



# Fresa per rimuovere amalgami | H32

H32 – per una rimozione di otturazioni in amalgama notevolmente rapida e rispettosa della salute del paziente.



Togliere vecchi restauri in amalgama è diventato ormai un tema particolarmente attuale. Si attribuisce una particolare attenzione oltre ad una rimozione rispettosa della salute del paziente soprattutto all'estrema rapidità dell'intervento. La fresa H32 è stata sviluppata come strumento specifico esattamente per questo scopo.

### **Fresa per rimozione di amalgami con dentatura e geometria di taglio di nuovo tipo**

Caratteristica più saliente è la tagliente passante molto pronunciata sulla testa dello strumento, grazie alla quale l'H32 sviluppa le sue impressionanti proprietà assiali di taglio, con scarsissima resistenza alla penetrazione ed uno spazio di raccolta dei trucioli ampiamente dimensionato. Queste caratteristiche costituiscono le premesse per un impiego della fresa estremamente rapido e senza bisogno di esercitare sforzi.

Un'importanza decisiva è da ascrivere in particolar modo anche alla dentatura con punte taglienti a configurazione piramidale. Mentre la disposizione uniforme di queste taglienti speciali consente una truciolatura altamente efficace dell'amalgama, gli angoli di raccolta del truciolo a sezione

chiaramente definita effettuano una rimozione regolata dei singoli pezzi prodotti. A differenza di quanto avviene con gli strumenti diamantati spesso utilizzati per questo scopo si evita di produrre quell'impastamento e quell'intasamento dalle conseguenze negative per lo strumento stesso e quindi si evita il conseguente ulteriore sviluppo di calore. Un'altra caratteristica positiva è l'elevata sicurezza alla rottura dovuta alla stabilità della testina e alla robusta connessione con il gambo. Inoltre la rotazione coassiale pressoché esente da vibrazioni e molto simile a quella degli abrasivi consente un'operatività molto tranquilla.

### **Strumento specifico insuperato grazie ai tempi operativi brevissimi**

Con la fresa a taglio superefface H32 si ha a disposizione uno strumento specifico insuperato nella consueta qualità Komet. Le vecchie otturazioni in amalgama vengono rimosse in tempi brevissimi e comparativamente ad altri strumenti con basso sviluppo di calore. Con ciò si ottiene una emissione veramente minimale di vapori di mercurio e quindi un trattamento nel rispetto della salute del paziente e degli operatori.

## Avvertenze di utilizzo:

- Affondare l'H32 in posizione assiale o inclinata nell'otturazione (1).
- In seguito si effettuano più solchi in senso obliquo e longitudinale in funzione della misura dell'otturazione (2). Dividendo l'otturazione in segmenti più piccoli si possono già staccare dalla cavità dei piccoli blocchi.
- L'otturazione residua può essere eliminata in seguito con appropriati strumenti a mano (o con l'H32).
- Per contenere quanto più possibile lo sviluppo di calore si deve utilizzare l'H32 a bassa pressione operativa. Il nr. di giri consigliato è di  $\text{opt. } 160.000 \text{ giri al min.}^{-1}$  su moltiplicatore anello rosso. A questo nr. di giri si ottiene un rapporto ottimale tra sviluppo di calore, emissione di vapori di mercurio e resa di asportazione. Ovviamente si può impiegare l'H32 anche su turbina.
- Per ridurre ulteriormente lo sviluppo di calore bisogna sempre lavorare con abbondante raffreddamento (min. 50 ml/min) e utilizzare l'H32 a bassa pressione operativa.

