



Il capolavoro di CeraFusion.
Compenetrare invece di lucidare.



I prodotti e le denominazioni riportati nel presente testo sono in parte protetti dal diritto d'autore, dal diritto dei marchi e dai rispettivi brevetti. La mancata apposizione di particolari indicazioni e/o del marchio © non esclude la sussistenza di un'eventuale tutela giuridica.

La presente opera è protetta dal diritto d'autore. Tutti i diritti, ivi compresi quelli di traduzione, riproduzione e duplicazione, totali o parziali, sono riservati. Nessuna parte della presente opera può essere riprodotta o diffusa con un qualsivoglia mezzo (fotocopia, microfilm o qualsiasi altro mezzo) nonché rielaborata con l'ausilio di sistemi elettronici senza l'autorizzazione scritta dell'editore.

Con riserva di modifiche attinenti prodotti e colori. Non si risponde di eventuali errori di stampa.

Versione: settembre 2015



Rivestimento trasparente a base di silicato di litio per restauri monolitici in ossido di zirconio.

- Una novità mondiale, il primo rivestimento trasparente a base di silicato di litio da applicare come uno spray, CeraFusion è l'innovazione per il vostro laboratorio.
- Applicato come uno spray e cotto nel forno per ceramica a una temperatura di 920°C, CeraFusion compenetra i restauri monolitici in ossido di zirconio.
- La lucidatura e la glasura non sono più necessarie con un conseguente risparmio di tempo.





Facile nell'utilizzo. Imbattibile nel risultato.

CeraFusion assicura un'adesione ottimale: grazie ai due materiali che si armonizzano perfettamente l'uno con l'altro. Facile nell'utilizzo, brillante nel risultato. Il silicato di litio trasparente non modifica il colore dell'ossido di zirconio. Proprio al contrario: i colori dell'ossido di zirconio diventano più intensi sotto il rivestimento trasparente.

Con un'applicazione uniforme lo spessore dello strato è pari a ca. 8 µm. La compenetrazione è nell'ordine dei 2 µm circa. Di norma non si verifica un rialzo d'occlusione.

Vantaggi:

- Ideale per tutte le corone e i ponti monolitici in ossido di zirconio
- Eccellente adesione grazie alla compenetrazione
- Nessuna frattura dovuta alla glasura
- Superficie omogenea e priva di pori già dopo la 1a cottura
- Risparmio di tempo, economicità e alto livello qualitativo
- Nessuna fessura sotto il rivestimento

Consiglio:

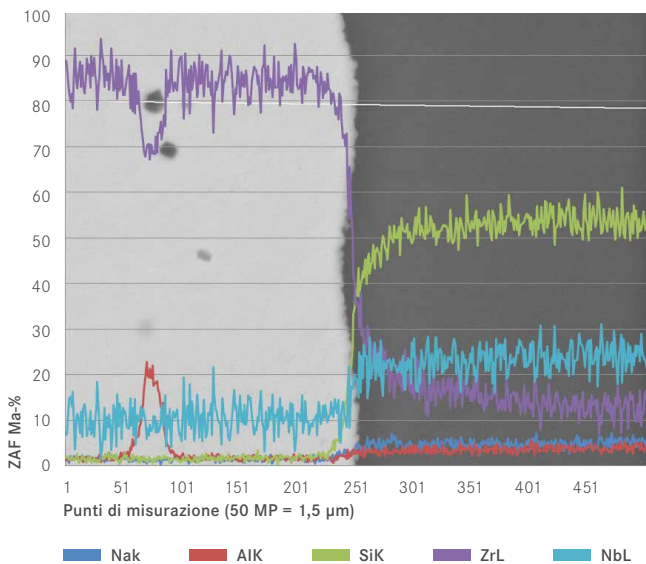
Per il CAD considerare lo spessore dello strato e per l'occlusione un mancato contatto di 0,01-0,02 mm.



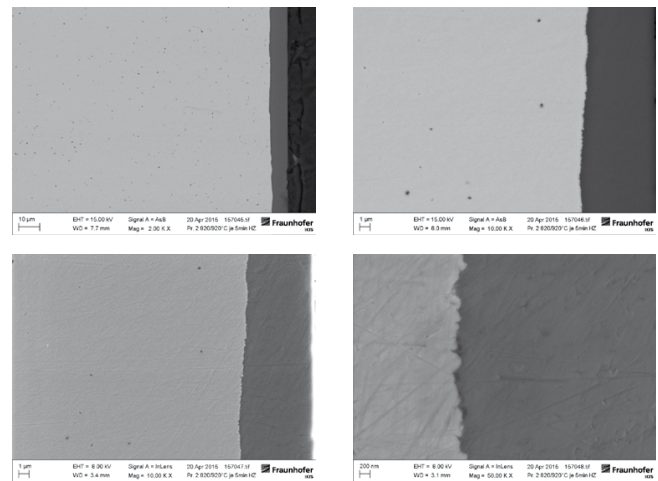
REF CEFU01

Compenetrare. Una differenza visibile al microscopio.

Diagramma Linescan | Test 2 | Linea 4



Rilevamenti FEREM | IKTS Fraunhofer

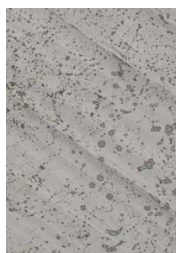


Passaggio tra la struttura in ossido di zirconio (chiaro) e CeraFusion (scuro) -
Accrescimento per Zr e contenimento per Si (ca. 2-3 µm) della ceramica da trattare.

Confronto tra superfici in ossido di zirconio lavorate diversamente [500 x]



sinterizzazione



lucidatura



finitura con
CeraFusion

Guida per l'utilizzo. Spray. Cottura. Finito.

[senza colore]



Applicazione di CeraFusion

Strato uniforme di CeraFusion, sulla corona deve risultare visibile uno strato di polvere bianca.



Cottura

Cuocere la corona nel forno per ceramica, conformemente al programma di cottura riportato nelle istruzioni per l'uso (con una temperatura finale di 920°C).

Finito.

[con colore]



1ª applicazione di CeraFusion

Il primo strato di CeraFusion molto sottile, una sorta di "sottile strato di primer".



1ª cottura

Cuocere la corona nel forno per ceramica, conformemente al programma di cottura riportato nelle istruzioni per l'uso (con una temperatura finale di 920°C).



Applicazione del colore +

2ª applicazione di CeraFusion

Dopo la cottura lasciar raffreddare la corona e successivamente personalizzarla con il colore a elevato punto di fusione (per es. i colori della Shofu). Infine fissare il colore direttamente con un'ulteriore spruzzata di CeraFusion.



2ª cottura

Cuocere nuovamente la corona, conformemente al programma di cottura riportato nelle istruzioni per l'uso (con una temperatura finale di 920°C).

Finito.

Consigli per la cottura

Tempo di chiusura	Temperatura di stand-by	Velocità di riscaldamento	Temperatura di cottura	Tempo di attesa	Velocità di riscaldamento
S min	B °C	t1 °C/min.	t1 °C/min.	H1 min.	t2 °C/min.
1	400	40	820	5	20

Temperatura di cottura	Tempo di attesa	Raffreddamento lento	Velocità di raffreddamento	Vuoto 1
t2 °C	H2 min	L °C/min.	tl °C/min.	400°C
920 +/- 10°C	5	Sì	A seconda delle dimensioni della struttura	30%

Il silicato di litio incontra l'ossido di zirconio. Un'unione imbattibile.

Klaus Haake, odontotecnico

da Nienburg:

«Trovo che l'aspetto più convincente siano la facilità e la rapidità di utilizzo. È possibile ottenere una superficie liscia e uniforme come nessun'altra, nessun materiale da glassura riesce a fare lo stesso.»

Annina Kiencke, odontotecnico

da Kiel:

«Ciò che mi piace di più è l'omogeneità della superficie. I profili rimangono completamente intatti mentre la corona diventa invece bella lucida. Nessuno spreco. Veramente super!»

**Antonio Marino, ZTM,**

MSc. Master of Science in Tecnica Dentale da Dreieich:

«Una superficie davvero di prima categoria, quella che si crea direttamente sulla corona già dopo la prima cottura. In questo modo risparmio davvero molte fasi di lavorazione.»



Komet Italia S.r.l.
Via Fabio Filzi 2 · 20124 Milano

Telefono 02 67076654
Telefax 02 67479318
info@komet.it
www.komet.it

